

Technical Data Sheet (TDS) HYDRAULIC OILS



Виробляється з високоякісних базових олив і присадок.



-12 °С...

+45 °С

Сфера застосування

Застосовується в якості робочої рідини в гідравлічних системах верстатного устаткування, автоматичних лініях, пресах, для змащування високошвидкісних коробок передач, мало і середньо навантажених редукторів і черв'ячних передач, варіаторів, електромагнітних і зубчастих муфт, підшипникових вузлів направляючих ковзаня і в інших вузлах і механізмах, де потрібні оливи з поліпшеними антиокиснювальними і протизносними властивостями.

Властивості/пе реваги

- Підвищена надійність роботи обладнання;
- Збільшений в 2-4 рази термін служби в порівнянні з оливами без присадок;
- Універсальність застосування в самих різних системах і вузлах промислового обладнання;
- Застосування спеціальної депресорної присадки забезпечує низьку температуру застигання і плинність при низьких температурах

Характеристики	HM-32 ИГП-18	HM-46 ИГП -30	HM68 ИГП -68	HM100 ИГП-72	HM-150 ИГП-91
Температурний діапазон застосування	-12...+45 °С				
Відповідність міжнародним стандартам	ISO 32 ISO HM	ISO 46 ISO HM	ISO 68 ISO HM	ISO 100 ISO HM	ISO 150 ISO HM
Кінематическая в'язкість при 40 °С, мм ² /сек	32	45	82	122	158
Щільність при 20 °С, кг/м ³	880	880	880	880	880
Індекс в'язкості	84	90	88	101	158
Температураспаляху, °С	206	225	231	232	90
Температура застигання	-15	-15	-15	-15	-15
Лужне число мг КОН/г	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45

Доступне пакування



